

## FILTRO BANDA AKROS

### EQUIPO PARA DESHIDRATADO DE LODO O PULPA

#### FUNCIONAMIENTO:

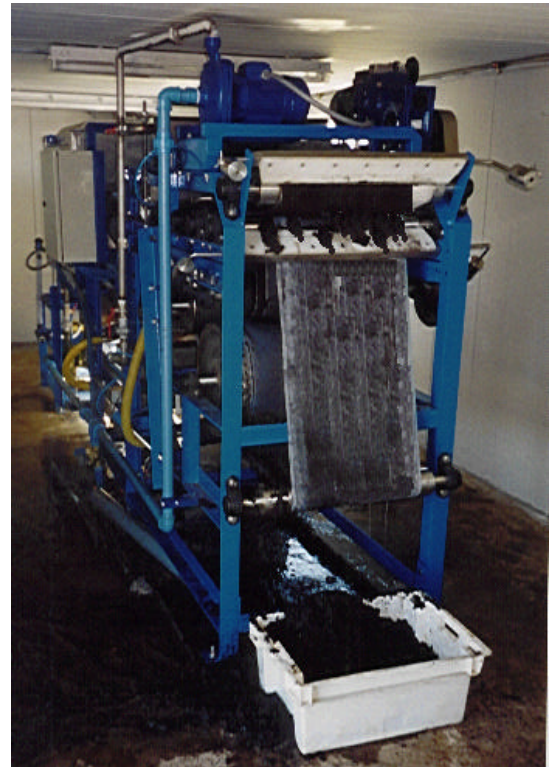
El lodo o pulpa es transportado entre dos bandas de tela filtrante que circulan a través de rodillos de diámetros decrecientes. El deshidratado se produce por una compresión progresiva del producto, dejando escapar el agua filtrada a través de las bandas y reteniendo el producto deshidratado, el que es descargado al final de la unidad.

#### CARACTERISTICAS:

- Sistema económico.
- Simple de operar.
- Deshidratado en continuo.
- Baja demanda de energía eléctrica.

#### EQUIPOS COMPLEMENTARIOS (OPCIONALES):

- Estanque Floculador con Agitador.
- Sistema de Dosificación de Polímero en emulsión.
- Espesador mecánico de cinta o rotatorio.

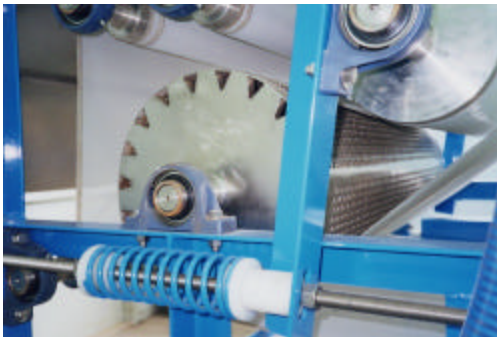
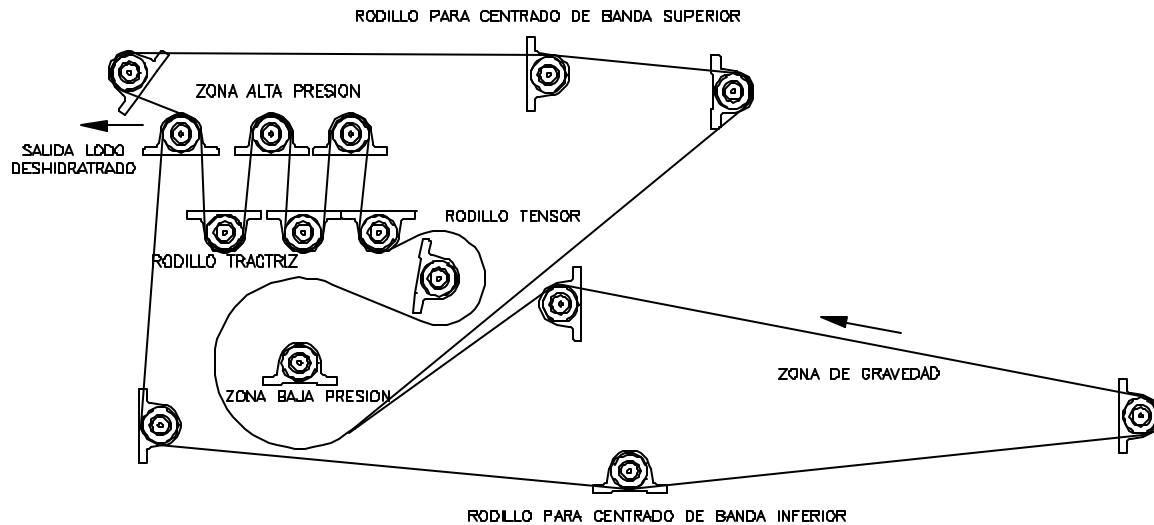


**FILTRO BANDA AKFB 500 LODO  
BIOLOGICO RIL VINICOLA**



**FILTRO BANDA AKFB 1000  
LODO FISICOQUIMICO**

## ESQUEMA DE FUNCIONAMIENTO



**Tambor Perforado**

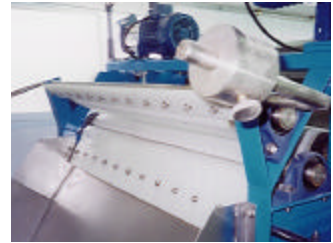
Posteriormente, se pasa a un rodillo de diámetro intermedio, en que la presión aumenta con respecto al rodillo perforado, y que actúa además como rodillo tensor de las bandas. La tensión de las bandas se regula mediante 2 resortes conectados al rodillo tensor en el sistema estándar, opcionalmente puede efectuarse en forma automática mediante pistones neumáticos.



**Rodillo Tensor**

Luego se llega a la zona de alta presión, compuesta por 6 rodillos en forma de “S”, donde se produce el deshidratado final.

Finalmente, Las bandas se separan y la lámina de producto deshidratado se desprende de la banda por medio de raspadores de plástico de ingeniería, cuya presión sobre la banda es ajustable mediante un sistema de contrapeso en Acero Inoxidable.



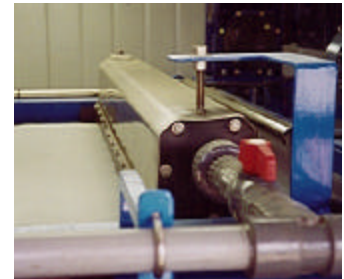
**Raspadores**



**Motovariador  
Reductor**

El movimiento de las bandas se consigue mediante un motorreductor de velocidad variable que acciona un rodillo motriz con revestimiento de caucho sintético.

La limpieza de las bandas se realiza mediante una bomba centrífuga que entrega agua a 2 líneas de aspersores para lavado de bandas, una para cada banda. El lavado puede ser continuo o intermitente, controlable por tiempo según el requerimiento. En la línea de la succión de la bomba se incluye una válvula solenoide para el funcionamiento automático del lavado. Se incluye una línea adicional de aspersores para lavado en caso que el equipo se suministre con espesador.



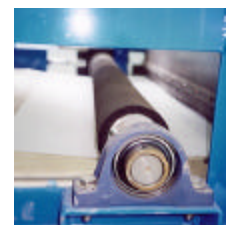
**Caja Aspersores  
Lavado Banda**

El líquido filtrado y el agua de lavado son recolectados en bandejas de acero inoxidable y evacuados a un sumidero o cámara.



**Pistones para  
Centrado de Banda**

Para el alineamiento (centrado) de las bandas se dispone de 1 sistema neumático por banda, que detecta posibles desviaciones de éstas y las compensa automáticamente.



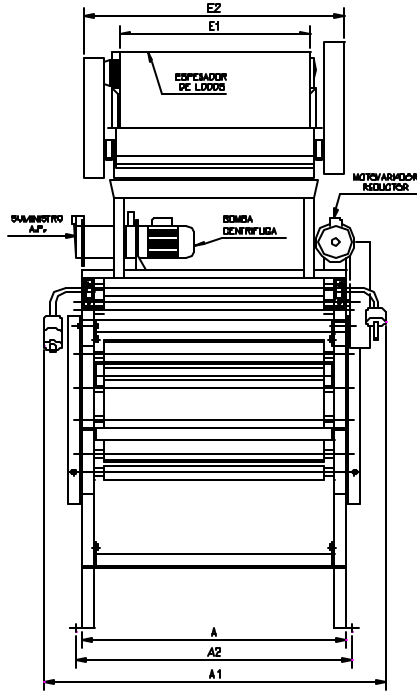
**Rodillo de  
Alineamiento**

## COMPONENTES PRINCIPALES

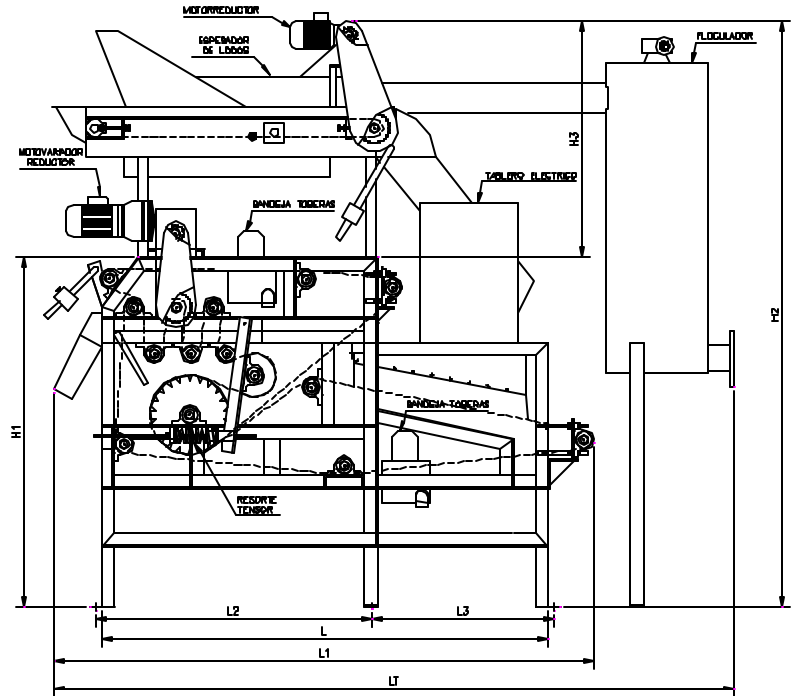
- Bandas de tela filtrante en Poliéster o Polipropileno monofilamento.
- Rodillos en Acero Inoxidable AISI 304.
- Rodillo Motriz y de Alineación con revestimiento de caucho sintético de 10 [mm] de espesor.
- Sistema neumático para alineación de las bandas. Incluye 2 sensores de posición por banda, un juego de pistones neumáticos por banda, válvulas solenoides y tablero de neumática.
- Tensión de bandas regulable por resortes de compresión en Acero con revestimiento en poliéster al horno. (Opcional: Sistema automático por medio de pistones neumáticos).
- Sistema de lavado de ambas bandas por bomba centrífuga que entrega agua a presión (5 a 6 bar) a toberas de alta presión.
- Sistema motriz: Motorreductor con variador mecánico de velocidad.
- Raspadores (uno por banda) de Robalón o Polietileno de alta densidad, con contrapesos de Acero Inoxidable AISI 304 para variar la presión del raspador sobre la banda.
- Estructura en Acero al Carbono con recubrimiento de poliéster al horno, asegurando una alta adhesión y resistencia de la pintura. (Opcional: Recubrimiento en Acero Galvanizado en caliente).
- Bandejas recolectoras de agua, tolvas de alimentación y descarga en Acero Inoxidable AISI 304.
- Sensores de emergencia, 2 por banda. Detienen el funcionamiento del Filtro Banda en caso que el sistema neumático por falla o no poder alinear la banda, ocasione que ésta se desvíe más allá de un cierto límite.
- Tablero Eléctrico montado a la estructura del filtro, para comando y funcionamiento automático del equipo. Dispone de contactos secos para enclavamiento de unidades complementarias (p.e. bomba de alimentación, sistema de dosificación de polímero).



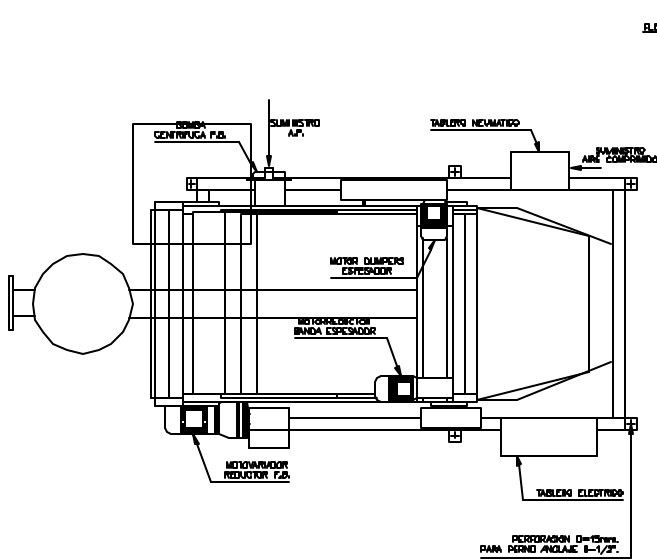
**MODELOS FILTRO BANDA (CON FLOCULADOR Y ESPESADOR)**



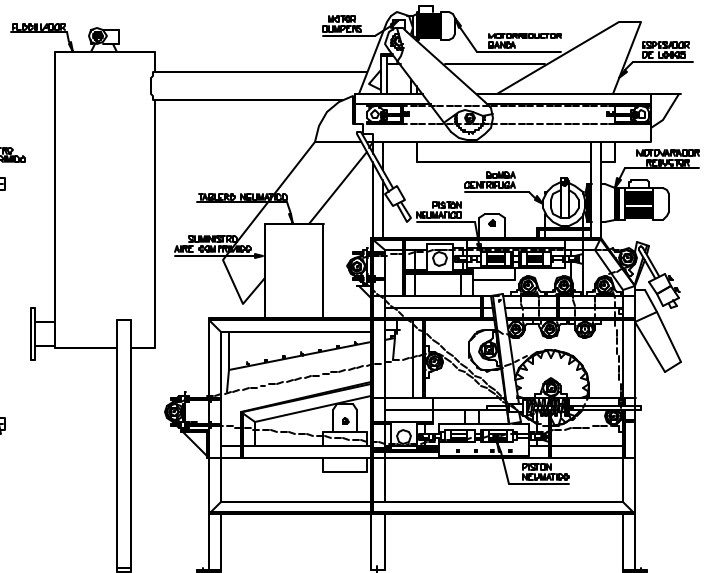
VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL IZQUIERDA



PLANTA



VISTA LATERAL DERECHA



MOD	POT			ANCHO	BOMBA LAVADO			MEDIDAS												
	F.B	ESP	FLOC		BANDAS	CAUDAL	POT	LT	L	L1	L2	L3	A	A1	A2	H1	H2	H3	E1	E2
AKFB	HP	HP	HP	mm	m3/hr**	HP	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
500	1	0,83	0,5	500	2,5/3,0*	3	3450	2240	2700	1370	910	830	1210	1390	1750	2935	1185	795	1140	
800	1,5	0,83	0,5	800	4,5/5,0*	3	3450	2240	2700	1370	910	1130	1530	1390	1750	2935	1185	795	1140	
1000	1,5	1	0,5	1000	5,0/6,0*	4	3450	2240	2700	1370	910	1330	1750	1390	1750	2935	1185	955	1300	
1200	2	1	0,75	1200	6,0/7,0*	5,5	3450	2240	2700	1370	910	1530	1970	1390	1750	2935	1185	955	1300	
1500	2	1	1	1500	7,5/9,0*	7,5	3450	2240	2700	1370	910	1830	2290	1390	1750	2935	1185	955	1300	

\* Con Espesador

\*\* @ 6 bar.



**LODO BIOLÓGICO  
 FILTRO BANDA AKFB1500**

**2 AÑOS DE GARANTIA**